

# FLEXCUT 3020 S EMHD 2P

Année : 2016



## Tête EMHD

Broche de fraisage 3 KW  
 Vitesse variable de 12 000 à 40 000 RPM

Mandrin de découpe



**TABLE STATIQUE**

### SURFACE UTILE DE TRAVAIL

3050 mm X 2050 mm

### EPAISSEUR MATIERE MAX

100 mm

### VITESSE DE DEPLACEMENT MAX

50 m/mn

### ACCELERATION

1G

### PRECISION

0,2 mm

### NB DE POMPE A VIDE

2

### SYSTEME DE LUBRIFICATION

OUI

## DESCRIPTIF GENERAL

- Table de découpe au couteau à commandes numériques avec tête équipée de deux axes verticaux servo-contrôlés et indépendants, avec emplacement pour 1 mandrin (électrique, pneumatique...) et 1 broche électrique de fraisage.
- Robustesse de la structure permettant une découpe précise, rapide et de qualité.
- Maintien de la matière par aspiration afin d'améliorer la qualité de la découpe.
- Secteur d'aspiration de 300 X 300 mm permettant une optimisation du rendement de l'aspiration. Ouverture et fermeture automatique des secteurs en fonction du format de découpe.
- Ordinateur équipé du système d'exploitation Windows, comprenant la carte d'interface avec la commande numérique ATOM, une carte de réseau Ethernet pour la connexion au réseau d'entreprise et un moniteur LCD.
- Pupitre de commande facilement déplaçable.

## PACK LOGICIELS

- WTC : Interface logiciel pour la gestion de la CNC
- INTERACTIVE LAYOUT : Gestion de la découpe (pièces et articles, placements et paramètres de coupe)
- DXF CONVERTOR : Conversion de format \*dxf au format machine \*die
- SHAPE EDITOR : Visualisation des pièces au format machine \*die

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions (L x l x H) hors vidéo projecteur	:	3980 mm X 2738 mm X 1583,5 mm
Hauteur avec vidéo projecteur	:	2747 mm
Puissance pompes à vide	:	De 1 KW à 13 KW
Dépression des pompes à vide	:	-200 mBar
Puissance maximum installée	:	40.5 KW
Tension d'alimentation	:	380 V (3 PH + N + T)
Courant nominal	:	67 A
Alimentation pneumatique machine	:	7 bar
Alimentation système de découpe pneumatique	:	9 bar 700 l/mn