

FLEXCUT 3015 2B 1P	ANNEE 2018																				
 <p>Photo non contractuelle</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> TABLE AVEC CONVOYEUR</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ZONE DE DECHARGEMENT <input type="checkbox"/> ZONE DE CHARGEMENTT</p> <p>SURFACE UTILE DE TRAVAIL 3050 mm X 1550 mm</p> <p>SURFACE ZONE DE DECHARGEMENT 3050 mm x 1550 mm</p> <p>EPAISSEUR MATIERE MAX 20 mm</p> <p>VITESSE DE DEPLACEMENT MAX 50 m/mn</p> <p>ACCELERATION 1G</p> <p>PRECISION 0,2 mm</p> <p>NB DE POMPE A VIDE 1</p>																				
<p>DESCRIPTIF GENERAL</p>																					
<ul style="list-style-type: none"> • Table de découpe au couteau à commandes numériques dernière génération équipée de 4 axes pilotés par moteur Brushless. • Robustesse de la structure permettant une découpe précise, rapide et de qualité. • Maintien de la matière par aspiration afin d'améliorer la qualité de la découpe • Secteurs d'aspiration de 300 X 300 mm permettant une optimisation du rendement de l'aspiration. Ouverture et fermeture automatique des secteurs en fonction du format de découpe. • Tapis de convoyage pour une découpe automatique en continu de toutes les matières en rouleaux • Zone de déchargement pour la récupération des pièces découpées – Travail en temps masqué. • Ordinateur équipé du système d'exploitation Windows, comprenant la carte d'interface avec la commande numérique ATOM, une carte de réseau Ethernet pour la connexion au réseau d'entreprise et un moniteur LCD. • Pupitre de commandes facilement déplaçable. 																					
<p>PACK LOGICIELS</p>																					
<ul style="list-style-type: none"> • WTC : Interface logiciel pour la gestion de la CNC • INTERACTIVE LAYOUT : Gestion de la découpe (pièces et articles, placements et paramètres de coupe) • DXF CONVERTOR : Conversion de format *dxf au format machine *die • SHAPE EDITOR : Visualisation des pièces au format machine *die • LAYOUT EDITOR : logiciel de placement pour machine équipé de convoyeur 																					
<p>CARACTERISTIQUES TECHNIQUES</p>																					
<table> <tr> <td>Dimensions (L x l x H) hors vidéo projecteur</td> <td>: 7162 mm X 2120 mm X 1220 mm</td> </tr> <tr> <td>Hauteur avec vidéo projecteur</td> <td>: 2560 mm</td> </tr> <tr> <td>Puissance de la pompe à vide</td> <td>: De 1 KW à 13 KW</td> </tr> <tr> <td>Dépression de la pompe à vide</td> <td>: -200 mBar</td> </tr> <tr> <td>Puissance maximum installée</td> <td>: 20 KW</td> </tr> <tr> <td>Tension d'alimentation</td> <td>: 380 V (3 PH + N + T)</td> </tr> <tr> <td>Courant nominal</td> <td>: 27 A</td> </tr> <tr> <td>Accélération du tapis</td> <td>: 15 m/mn</td> </tr> <tr> <td>Alimentation pneumatique machine</td> <td>: 7 bar</td> </tr> <tr> <td>Alimentation système de découpe pneumatique</td> <td>: 9 bar 700 l/mn</td> </tr> </table>		Dimensions (L x l x H) hors vidéo projecteur	: 7162 mm X 2120 mm X 1220 mm	Hauteur avec vidéo projecteur	: 2560 mm	Puissance de la pompe à vide	: De 1 KW à 13 KW	Dépression de la pompe à vide	: -200 mBar	Puissance maximum installée	: 20 KW	Tension d'alimentation	: 380 V (3 PH + N + T)	Courant nominal	: 27 A	Accélération du tapis	: 15 m/mn	Alimentation pneumatique machine	: 7 bar	Alimentation système de découpe pneumatique	: 9 bar 700 l/mn
Dimensions (L x l x H) hors vidéo projecteur	: 7162 mm X 2120 mm X 1220 mm																				
Hauteur avec vidéo projecteur	: 2560 mm																				
Puissance de la pompe à vide	: De 1 KW à 13 KW																				
Dépression de la pompe à vide	: -200 mBar																				
Puissance maximum installée	: 20 KW																				
Tension d'alimentation	: 380 V (3 PH + N + T)																				
Courant nominal	: 27 A																				
Accélération du tapis	: 15 m/mn																				
Alimentation pneumatique machine	: 7 bar																				
Alimentation système de découpe pneumatique	: 9 bar 700 l/mn																				